5/19/1 DIALOG(R)File 351:Derwent WPI (c) 2006 Thomson Derwent. All rts. reserv.

009418030 **Image available** WPI Acc No: 1993-111544/199314

XRPX Acc No: N93-084967

Breathing equipment for face mask - has mask and elastomeric face cover, with internal sealing lip connected to front portion of cover secured to rigid shell

Patent Assignee: INTERTECHNIQUE SA (SEAI)

Inventor: SCHEGERIN R; SCHEGRIN R

Number of Countries: 005 Number of Patents: 005

Patent Family:

Pat	ent No	Kind	Date	Ap	plicat No	Kind	Date	Week	
GB	2260084	A	19930407	GB	9220806	A	19921002	199314	В
DE	4233448	A1	19930408	DE	4233448	Α	19921005	199315	
FR	2682043	A1	19930409	FR	9112184	Α	19911003	199327	
US	5349949	Α	19940927	US	92955157	Α	19921001	199438	
GB .	2260084	В	19950719	GB	9220806	Α	19921002	199532	

Priority Applications (No Type Date): FR 9112184 A 19911003

Patent Details:

```
Patent No Kind Lan Pg
                         Main IPC
                                     Filing Notes
GB 2260084
             Α
                   14 A62B-018/02
DE 4233448
              A1
                     6 B64D-010/00
US 5349949
              Α
                     6 A62B-018/08
                       A62B-018/08
FR 2682043
             A1
GB 2260084
             В
                       A62B-018/02
Abstract (Basic): GB 2260084 A
```

SCIACE (DASIC). GD 2200004 A

The equipment comprises a mask (10) having a rigid shell (16) provided with fastening straps 912) for holding the mask on the head. A coupling feeds breathing gas under pressure, and a face cover (20) of elastomer material is terminated by an internal sealing lip (24) for pressing against the face.

The lip (24) is connected to a front portion of the face cover that is secured to the shell by at least one thin deformable fold (26). Resilient elements (30) are provided along the fold to exert a force that varies little with the amount of deformation and press the lip against the face.

USE - Breathing equipment, for use by a pilot intended to provide the wearer with breathing gas under a pressure greater than ambient pressure.

Dwg.1,7/8

Abstract (Equivalent): GB 2260084 B

A breathing equipment for delivering breathing gas under a pressure greater than ambient pressure to a wearer, said equipment comprising a face mask having a face cover of elastomer material terminated by at least one internal lip for bearing against a wearer's face, a rigid shell carrying said face cover and provided with fastening means for connection with straps for holding said face cover on the face of the

wearer, and a coupling for feeding breathing gas under pressure into the mask, wherein said lip is separated from a front portion of the face cover that is secured to the shell by at least one thin deformable circumferential fold of said face cover and wherein resilient means carried by the face cover exert forces distributed along the fold whose variation responsive to the amount of deformation of said resilient means are small and which are directed to urge said lip against said face.

Dwg.1/4

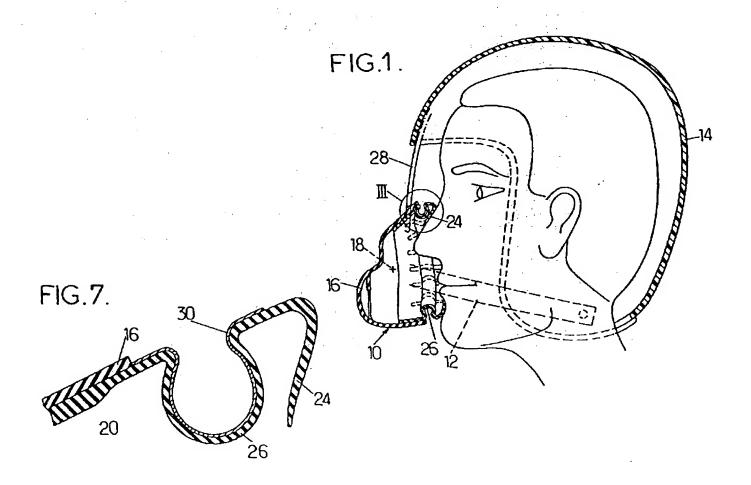
Abstract (Equivalent): US 5349949 A

The equipment comprises a mask having a rigid shell provided with fastening straps for holding the mask on the head, with a coupling for feeding breathing gas under pressure, and with a face cover of elastomer material terminated by an internal sealing lip for pressing against the face.

The lip is connected to a front portion of the face cover that is secured to the shell by at least one thin deformable fold. Resilient elements along the fold exert a force that varies little with the amount of deformation and press the lip against the face.

USE - For use by a pilot, intended to provide the wearer with breathing gas under a pressure greater than ambient pressure.

Dwg.5,8/8



Title Terms: BREATH; EQUIPMENT; FACE; MASK; MASK; ELASTOMER; FACE; COVER; INTERNAL; SEAL; LIP; CONNECT; FRONT; PORTION; COVER; SECURE; RIGID; SHELL

Derwent Class: P35

International Patent Class (Main): A62B-018/02; A62B-018/08; B64D-010/00

International Patent Class (Additional): A62B-017/04

File Segment: EngPI

Derwent WPI (Dialog® File 351): (c) 2006 Thomson Derwent. All rights reserved.

© 2006 Dialog, a Thomson business

19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

11) N° de publication :

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction) 2 682 043

(21) N° d'enregistrement national :

91 12184

(51) Int Cl5: A 62 B 18/08

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A₁

- 22 Date de dépôt : 03.10.91.
- (30) Priorité :

- 71) Demandeur(s) : INTERTECHNIQUE Société anonyme FR.
- (43) Date de la mise à disposition du public de la demande : 09,04.93 Bulletin 93/14.
- (56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche : Se reporter à la fin du présent fascicule.
- Références à d'autres documents nationaux apparentés :

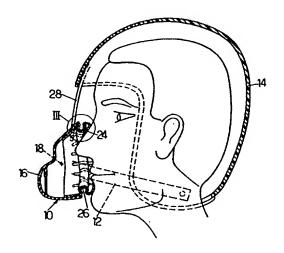
(73) Titulaire(s) :

74 Mandataire: Cabinet Plasseraud.

(72) Inventeur(s) : Schegerin Robert.

54 Equipement respiratoire à masque oro-nasal.

C57) L'équipement, utilisable par un pilote, est destiné à foumir au porteur du gaz respiratoire sous une pression supérieure à la pression ambiante. Il comprend un masque ayant une coquille rigide (16) munie de moyens d'accrochage de sangles (12) de maintien sur la tête et d'un raccord d'alimentation en gaz respiratoire sous pression et un couvre-face (20) en matériau élastomère terminé par au moins une lèvre interne d'appui (24) sur le visage, séparée d'une partie avant du couvre-face qui est solidaire de la coquille (16) par au moins un pli mince déformable. Il a des moyens élastiques exerçant le long du pli une force variant peu avec le degré de déformation des moyens et tendant à appliquer la lèvre sur le visage.



FR 2 682 043 - A1



EQUIPEMENT RESPIRATOIRE A MASQUE ORO-NASAL

5

10

15

20

25

30

35

La présente invention concerne les équipements respiratoires destinés à fournir au porteur du gaz respiratoire sous une pression supérieure à la pression ambiante, du type comprenant un masque oro-nasal ayant une coquille rigide munie de moyens d'accrochage de sangles de maintien sur la tête et d'un raccord d'alimentation en gaz respiratoire sous pression et un couvre-face en matériau élastomère terminé par au moins une lèvre d'appui sur le visage.

Très souvent, notamment au cours de missions militaires, le masque doit être porté en permanence alors qu'il n'est utilisé qu'exceptionnellement ou pendant une courte fraction de la mission. Cela donne naissance à des impératifs qui, jusqu'à présent, ont été dans une large mesure contradictoires. Le masque doit en permanence être placé de façon telle que, dès qu'il est alimenté en gaz respiratoire sous pression, les fuites dans la zone de contact entre le masque et la peau soient évitées. On a cherché à atteindre ce résultat en munissant le couvre-face d'une lèvre interne que la pression dans le masque tend à appliquer. Mais pour cela il faut qu'il n'y ait pas initialement des fuites telles que la pression n'augmente pas sensiblement. Pour limiter ce risque, les sangles doivent être suffisamment tendues pour plaquer le masque. Mais la zone d'appui de la lèvre sur le visage devient alors rapidement douloureuse. Au surplus la différence de consistance des diverses zones de la face, le défaut d'adaptation précise du masque aux différents porteurs éventuels, le risque de mise en place imprécise font que le danger de fuites n'est pas complètement éliminé.

Pour réduire l'inconfort, on a déjà proposé d'interposer, entre une partie avant du masque munie de la sangle et une partie arrière qui porte sur la face, et notamment sur l'arête du nez, des plis souples permettant

d'améliorer le contact pour une force d'application par la sangle donnée (brevet US 2 706 983). Mais cette solution, acceptable en cas d'alimentation à travers un filtre, qui 5 ne donne pas naissance à une surpression, ne permet pas de garantir une application étanche initiale dans le cas d'un masque destiné à recevoir, dans certaines circonstances, du gaz respiratoire sous pression. On a également proposé (brevet US 4 069516) un masque respiratoire destiné à être 10 relié à un régulateur à la demande et comportant une partie avant de raccordement et une partie arrière constituant lèvre d'étanchéité, reliées l'une à l'autre par un pli souple constituant charnière. Cette solution, comme la précédente n'est pas pleinement satisfaisante. En effet, si le 15 masque n'est pas parfaitement adapté au visage, la lèvre peut localement être décollée, d'où des fuites lors de l'alimentation.

La présente invention vise à fournir un équipement respiratoire comportant un masque du type ci-dessus défini, 20 dont le couvre-face a une lèvre interne d'appui séparée d'une partie avant solidaire de la coquille par au moins un pli mince déformable, caractérisé par des moyens élastiques exerçant le long du pli une force variant peu avec le degré de déformation des moyens et tendant à appliquer la lèvre sur le visage.

25

Il est important que les moyens élastiques exercent des forces suffisamment réparties pour que ne risque pas de subsister une brèche là où le visage présente un creux entre deux points d'appui adjacents. Pour cela, les moyens 30 élastiques comporteront avantageusement des éléments relativement indépendants, mais disposés à intervalles rapprochés, par exemple de l'ordre du centimètre. Il suffit que ces moyens élastiques et le pli autorisent des déplacements vers et à partir de la face d'amplitude inférieure au cen-35 timètre. Ce résultat peut notamment être acquis en prévoyant un seul pli mince déformable ayant une profondeur comprise entre cinq et quinze millimètres. Cette profondeur

peut être réduite lorsqu'on dispose en série plusieurs plis. Une solution qui peut donner de bons résultats consiste à prévoir deux plis, ou même davantage, dans les 5 zones où l'adaptabilité doit être maximale (par exemple à proximité de l'arête du nez) et un seul pli ailleurs.

Les moyens élastiques peuvent notamment être constitués par des lames en forme de N moulées dans le pli et débordant de chaque côté, ou recouvrant ce pli intérieurement et/ou extérieurement. Ces lames constituant ressort 10 peuvent être complètement indépendantes les unes des autres ou reliées par une bande se raccordant au fond des boucles, ce qui facilite la fabrication. Il suffit que les ressorts fournissent une force d'application comprise entre 0,2 et 5 grammes par millimètre pour garantir une étanchéité suffisante pour permettre à la pression de s'établir dans le masque.

15

20

A l'heure actuelle, les masques destinés aux pilotes d'avion sont généralement reliés au casque, ce qui risque de déloger le masque et de rompre l'étanchéité si le casque glisse, par exemple lors d'évolutions brutales ou du fait de la mise en pression d'une poche de nuque. Dans un mode avantageux, mais nullement exclusif, de mise en oeuvre de l'invention, la coquille du masque est raccordée par les sangles à une résille ou à un serre-tête placé directement 25 contre le cuir chevelu, sous le casque.

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description qui suit de modes particuliers de réalisation, donnés à titre d'exemples non limitatifs. La description se 30 réfère aux dessins qui l'accompagnent, dans lesquels :

- la figure 1 montre schématiquement un masque conforme à un mode particulier de réalisation de l'invention, en coupe suivant un plan vertical, dans l'état où il est en place sur un utilisateur ;
- la figure 2 est une vue en perspective du mas-35 que ;
 - la figure 3 est un agrandissement de la partie

III de la figure 1, le pli étant représenté en traits pleins à l'état détendu, tel qu'il se trouve avant mise en place du masque sur le visage;

- la figure 4 montre, en perspective, une lame élastique utilisable dans un masque du genre montré en figure 1;

5

30

35

- la figure 5 montre une variante de la figure 4 ;
- les figures 6 et 7, similaires aux figures 1 et 10 3, montrent un montage possible des moyens élastiques à l'extérieur du masque, à l'intérieur du pli ;
 - la figure 8, similaire à la figure 3, montre une autre variante encore.

L'équipement respiratoire montré à titre d'exemple sur la figure 1 comporte un masque respiratoire 10 destiné à être fixé, par des sangles 12, à un casque 14 dont seul le contour est représenté. Le masque comporte une coquille 16 de constitution classique, munie de moyens 18 d'accrochage des sangles 12, qui peuvent par exemple être du genre décrit dans le document US-A-5 003 632. Cette coquille rigide, pouvant être constituée en matière plastique dure, est munie d'un embout 20 de raccordement à une conduite d'alimentation en gaz respiratoire, par exemple par l'intermédiaire d'un régulateur à la demande. La coquille peut également porter des soupapes d'expiration et/ou antisuffocation.

A la partie arrière de la coquille 16 est fixé un couvre-face 20 constitué d'une pièce unique en élastomère souple. Ce couvre-face présente une forme générale évasée de l'avant vers l'arrière. Il peut être considéré comme comportant une partie avant fixée de façon étanche à l'arrière de la coquille 16, une partie arrière terminée par une lèvre interne 24, et une partie intermédiaire comportant au moins un pli 26.

La partie avant peut notamment être collée à l'intérieur de la coquille. Le bord de cette dernière peut s'arrêter avant le début du pli, comme indiqué en traits pleins sur la figure 3. Il peut également se prolonger au-dessus du pli, comme indiqué en traits mixtes. La seconde solution a l'avantage de protéger le pli contre les agressions extérieures. Le prolongement peut également être nécessaire pour que la visière 28 du casque vienne s'appuyer contre la coquille et non contre le couvre-face. Il peut être préférable de ne coller la partie arrière du couvre-face 20 à la coquille 7 qu'à partir d'une distance a d partir du bord arrière du couvre-face, pour augmenter la souplesse de la partie intermédiaire.

La partie arrière d'appui sur le visage présente, vue d'arrière, une forme générale triangulaire, avec une lèvre interne nettement plus rabattue vers l'avant dans la 15 zone qui recouvre l'arête du nez. Même si l'on prévoit plusieurs modèles de masque, le fait que ce dernier ne soit pas réalisé sur mesure fait qu'il ne s'adapte pas parfaitement au visage du porteur lorsqu'il est à l'état libre. Pour que la lèvre puisse s'adapter avec une faible pression 20 d'appui exercée par les sangles 12, la partie intermédiaire 26 constitue un pli souple, la souplesse pouvant être obtenue par une réduction d'épaisseur par rapport à la partie avant. Le pli sera généralement dirigé vers l'intérieur du masque, bien que cette disposition ne soit pas absolument 25 impérative. Dans le cas illustré sur les figures 1 à 3, ce pli présente une forme arrondie, à section en 1 très ouvert au repos. Lors de la mise en place du masque et de la tension des sangles, le pli se ferme en face des points d'appui contre le visage, par exemple en prenant la forme 30 montrée en tirets sur la figure 3. Dans la mesure où la profondeur 1 du pli est suffisante, la déformation peut atteindre toutes les valeurs nécessaires pour que le masque puisse s'adapter à toutes formes de visage.

La présence du pli, en elle-même, ne fait qu'auto-35 riser une déformation suffisante pour que la lèvre s'appuie sur le visage sur tout son développement. Du fait de sa souplesse, le pli ne provoque pas l'application. En conséquence, et sauf si la tension exercée par les sangles est suffisamment élevée pour provoquer une flexion du pli sur tout son développement et donc une pression qui devient localement douloureuse, des brèches dans l'étanchéité peuvent subsister au droit des parties en creux du visage.

Ce risque est écarté en munissant la partie intermédiaire de moyens élastiques exerçant le long du pli une force variant peu avec le degré de déformation du pli et tendant à appliquer la lèvre régulièrement sur le visage, ayant une constitution telle qu'un contact initial de fractions de la lèvre avec des parties en relief du visage ne conduise pas à une réduction de l'action des moyens élastiques entre ces fractions, les empéchant de plaquer la lèvre contre une partie en creux.

10

15

20

25

30

35

Dans le mode de réalisation montré en figures 1 à 4, les moyens élastiques sont constitués par des lames ressorts minces en acier par exemple, ayant une forme en 0 et noyées dans l'épaisseur du pli et dans les zones des parties avant et arrière adjacentes au pli. Les lames ont par exemple une largeur individuelle de quelques millimètres et réparties avec des intervalles entre les lames qui sont supérieurs à la largeur. Une largeur d'environ 5 mm et un écartement à peu près double donneront souvent des résultats satisfaisants. Il peut être avantageux de rapprocher les lames là où la surface d'appuie sur le visage présente un relief particulièrement marqué.

Pour faciliter la mise en place des lames ressorts 30, ces lames peuvent être solidarisées les unes des autres par des moyens leur laissant la possibilité de se déformer indépendamment les unes des autres. Par exemple les boucles des lames peuvent être reliées par une bande 31, comme le montre la figure 8. On peut aussi constituer, par emboutissage et roulage, un module manipulable d'un bloc, facile à mettre dans une matrice de surmoulage.

Dans la variante de réalisation montrée en figures 6 et 7, les lames ressorts constituant les moyens élasti-

ques sont placées à l'extérieur du couvre-face et solidarisées de ce dernier par collage.

Comme le montre la figure 6, le masque peut être fixé sur la tête indépendamment d'un casque éventuel, pour ne pas risquer d'être entraîné dans les déplacements de ce dernier. Les moyens de fixation de la figure 6 comportent une résille 32 enfilée sur la tête et dégageant les oreilles, raccordée à la coquille par des sangles 34 de longueur ajustable. La résille peut être remplacée par des garnitures d'appui des sangles sur l'arrière de la tête.

Le pli (ou les plis) et les moyens élastiques peuvent avoir des formes très diverses. Dans le cas montré en figure 8, les moyens élastiques sont constitués par des lames ressorts 30a en forme de V, indépendantes ou dont les pointes sont reliées par une bande. Parmi les autres formes possibles on peut citer à titre non limitatif :

15

20

25

- des ressorts en V dont la pointe est remplacée par une boucle de petit diamètre évitant des concentrations de contrainte ;
- des moyens élastiques constitués par un fil, par exemple en acier à ressort, constituant une grecque ayant des parties adjacentes en 0 successifs reliés chacun à l'0 suivant;
- des ressorts hélicoïdaux individuels répartis, tendant chacun à écarter les fonds du pli (c'est-à-dire à solliciter le pli de la position montrée en tirets à la position montrée en traits pleins sur la figure 3);
- des bagues individuelles réparties à l'intérieur 30 d'un pli doublé pour constituer un canal circonférentiel en saillie à la fois vers l'intérieur et vers l'extérieur du masque.

L'invention est susceptible de nombreuses variantes de réalisation, permettant d'adapter le masque à toutes les utilisations particulières. Lorsqu'en particulier le masque est destiné à un pilote d'avion susceptible d'être soumis à des facteurs de charge élevés (qui tendent à déplacer le

masque vers le bas) et à une surpression interne élevée, destinée à augmenter la résistance du pilote aux accélérations, il est avantageux de placer les moyens 18 d'accrochage des sangles au dessus de la résultante des forces de pression s'exerçant sur le masque, de façon à équilibrer ces dernières et à maintenir un appui étanche.

Les différents composants peuvent être constitués en utilisant les matériaux et les techniques habituelles de 10 fabrication pour les masque, choisies suivant la destination de ces derniers.

REVENDICATIONS

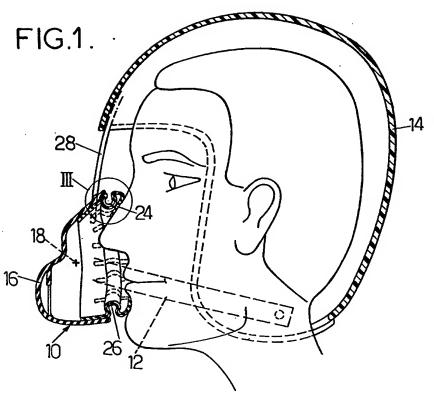
25

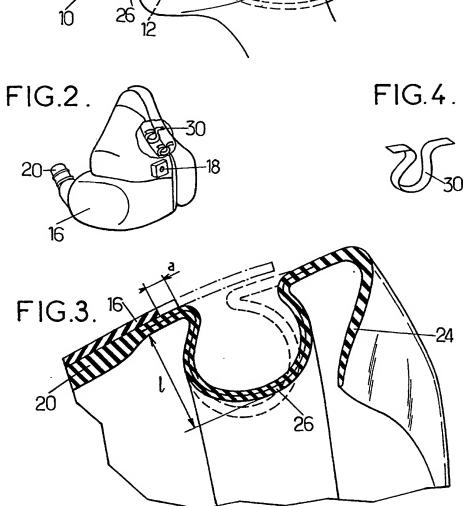
30

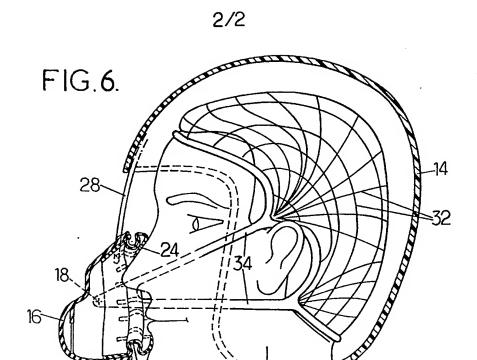
35

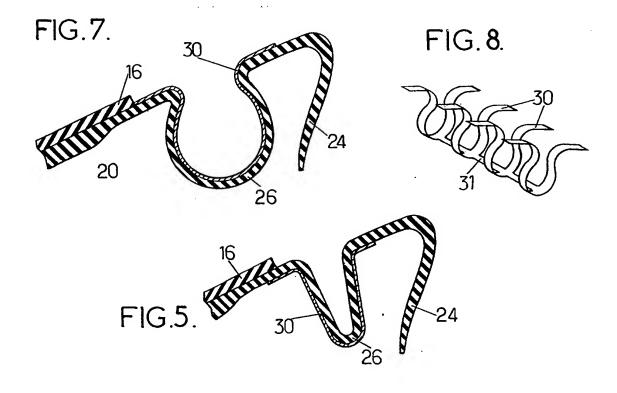
- Equipement respiratoire destiné à fournir au porteur du gaz respiratoire sous une pression supérieure à la pression ambiante, comprenant un masque oro-nasal ayant une coquille rigide (16) munie de moyens d'accrochage de sangles (12,34) de maintien sur la tête et d'un raccord d'alimentation en gaz respiratoire sous pression et un couvre-face (20) en matériau élastomère terminé par au 10 moins une lèvre interne d'appui (24) sur le visage, séparée d'une partie avant du couvre-face qui est solidaire de la coquille (16) par au moins un pli mince déformable (26), caractérisé par des moyens élastiques (30,30a) exerçant le long du pli une force variant peu avec le degré de 15 déformation des moyens et tendant à appliquer la lèvre sur le visage.
- Equipement selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens élastiques comportent des éléments relativement indépendants (30,30a) disposés à intervalles rapprochés.
 - 3. Equipement selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les moyens élastiques et le pli autorisent des déplacements vers et à partir de la face d'amplitude inférieure au centimètre, le pli -s'il est unique- ayant une profondeur comprise entre 5 et 15 mm.
 - 4. Equipement selon la revendication 1, 2 ou 3, caractérisé en ce que les moyens élastiques sont constitués par des lames ressorts (30) en forme de Ω moulées dans le pli et débordant de chaque côté, ou recouvrant ce pli intérieurement et/ou extérieurement.
 - 5. Equipement selon la revendication 4, caractérisé en ce que les lames sont complètement indépendantes les unes des autres ou reliées par une bande (31) se raccordant au fond des boucles des omégas.
 - 6. Equipement selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les moyens (18)

d'accrochage de sangles (12,34) de maintien sur la tête sont placés sur la coquille rigide (16) au dessus de la résultante des forces de pression qui s'exercent sur le masque lorsque ce dernier est mis en surpression.









Nº d'enregistrement national

INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche

FR 9112184 FA 464294

atégorie	JMENTS CONSIDERES COM Citation du document avec indication, de		concernées de la demande examinée	
E	des parties pertinentes WO-A-9 200 120 (CAM LOCK) * revendications; figures *		1,6	
A,D	US-A-4 069 516 (WATKINS JR.) * revendications; figures *		1	
A	US-A-4 907 584 (MCGINNIS) * colonne 5, ligne 41 - colonne	7, 11gne 13;	1	
4	figures * FR-A-776 057 (SENFT) * page 2, ligne 41 - page 3, li	gne 12; figures *	1	
				DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
				A62B
	·			
	Date	d'achèvement de la recherche 17 JUIN 1992	ERNS	Exeminates:
X : par Y : par aut	CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES ticulièrement pertinent à lui seul ticulièrement pertinent en combinaison avec un re document de la même catégorie tinent à l'encontre d'au moins une revendication arrière-plan technologique général ulgation non-écrite ument intercalaire	D : cité dans la den L : cité pour d'autre	ot et qui n'a été pi L'une date postérie Lande La raisons	nvention une date antérieure ublié qu'à cette date ure.